



# DRYWOOD WOODSTAIN VV



# DRYWOOD WOODSTAIN VV

DRYWOOD WOODSTAIN VV is ontwikkeld voor het gebruik op naaldhouten gevelbekleding en houtconstructies voor zowel interieur als exterieur. Het product komt uit een gevestigde reeks van Teknos DRYWOOD semi-filmvormende producten.

DRYWOOD WOODSTAIN VV is een watergedragen, semi-filmvormende coating op basis van olie gemodificeerde acrylaat hars. Het product dringt diep in het hout en geeft een fraaie, niet-filmvormende kleuring aan het hout. De houtstructuur blijft zichtbaar bij transparante kleuren. Bij het gebruik van semi-dekkende kleuren is de ondergrondkleur minder goed zichtbaar. DRYWOOD WOODSTAIN VV is waterafstotend. De dunne coating laag maakt het makkelijker om het oppervlak schoon te maken; vuil hecht minder makkelijk op een glad oppervlak.

DRYWOOD WOODSTAIN VV kan op vrijwel alle natuurlijke houten ondergronden worden toegepast. DRYWOOD WOODSTAIN VV is standaard verkrijgbaar in transparante en in (semi-)dekkende kleurenhoutkleuren (D101 t/m D153 en D761 t/m D770; zie kleurkaarten). Speciale kleuren zijn te leveren op verzoek. Het product in blanke kleuren is alleen geschikt voor binnentoepassing vanwege het ontbreken van UV-beschermende kleurpigmenten. De UV-bescherming wordt echter beter naarmate er meer kleurpigment aanwezig is. Licht transparante kleuren hebben frequenter onderhoud nodig dan lichte transparante kleuren. Donkere kleuren zoals bijvoorbeeld zwart en donkergroen absorberen veel warmte, waardoor er aan de zonzijde sneller scheurvorming in het hout kan ontstaan. Om deze reden hebben donkere kleuren een frequenter onderhoud nodig. De onderhoudsintervallen zijn afhankelijk van de mate van verwerking, het aantal lagen dat per onderhoudsbeurt wordt aangebracht en

uiteraard ook van de kleurstelling en de bouwkundige situatie (noord-zuidzijde etc.). Uit ervaring is gebleken dat de detaillering van de gevelbekleding grote invloed heeft op de onderhoudsfrequentie. Fijnbezaagde oppervlakken gaan langer mee dan geschaafde delen. Door te detailleren zonder scherpe hoeken en geschaafde randen kan de levensduur van de coating aanzienlijk worden verlengd. Door afdichting van de kopse kanten wordt het binnendringen van vocht en houtscheuren aan de randen voorkomen. Voor de bescherming van kopse kanten wordt het aanbrengen van DRYWOOD KOPSE SEALER aanbevolen. DRYWOOD KOPSE SEALER is een product gebaseerd op een (self-crosslinking) acrylaatdispersie met een hoge vochtbestendigheid op de kopse kanten. DRYWOOD KOPSE SEALER TR kan worden getint in standaard- en project DRYWOOD WOODSTAIN VV kleuren, het kan worden gebruikt als een eerste laag om de kopse kanten van het hout te beschermen en te kleuren, gevolgd door het appliceren van een heldere laag DRYWOOD KOPSE SEALER TR en een of meerdere lagen getinte DRYWOOD WOODSTAIN VV.

De samenstelling van DRYWOOD WOODSTAIN VV is zodanig dat de verflaag langzaam verdwijnt onder invloed van verwerking. Omdat er geen hoge laagdikte wordt gevormd is het onderhoud eenvoudig uit te voeren. Het product is vrijwel universeel overschilderbaar. Voer echter altijd een test uit voordat u het oppervlak overschildert. Wanneer DRYWOOD WOODSTAIN VV wordt aangebracht op een ondergrond die

van zichzelf al een specifieke kleur heeft, zoals bijvoorbeeld Western Red Cedar of met zouten verduurzaamd hout, wordt de eindkleur mede door de kleur van de ondergrond beïnvloed. Afhankelijk van de toegepaste kleur kan DRYWOOD WOODSTAIN VV doorbloeden op houtsoorten zoals Western Red Cedar of verduurzaamd hout. Afhankelijk van de bezaging, de structuur of samenstelling van de ondergrond kan het noodzakelijk zijn om een andere hoeveelheid per vierkante meter aan te brengen voor hetzelfde of een egalier uiterlijk of om voor een andere of aangepaste applicatiemethode te kiezen of

voor meer lagen. Dit verschil wordt vaak ondervangen door de laatste laag die op de bouw wordt aangebracht. DRYWOOD WOODSTAIN VV kan door middel van kwasten, rollen, spuiten, vacuümcoaten en dompelen worden aangebracht. Het product is (bij 15 °C en 70 % RV) en voldoende ventilatie binnen 30 minuten stofdroog, binnen een uur kleefvrij en binnen 2 uur overschilderbaar met hetzelfde product, de droogtijd bedraagt 48 uur. Gereede producten ten allen tijde droog en vrij van weersinvloeden opslaan.

## VERWERKINGSVOORSCHRIFTEN

### INLEIDING

Er wordt geen onderscheid gemaakt tussen rabat, latten, balken, etc en of deze verticaal of horizontaal gemonteerd worden. De delen dienen altijd afwaterend geplaatst te zijn (minimaal 15° afgeschuind), een afrondingsstraal van min. R=3 mm te hebben, geen houtceldeformatie, losse noesten en vezels, loosening of raising grain of droogscheuren te bevatten en mogen niet continu met water belast worden.

### APPLICATIE

DRYWOOD WOODSTAIN VV is geschikt voor applicatie middels spuiten (airless, air-mix, lucht, HVLP), dompelen, flowcoaten, vacuümcoaten, (kleine) lakgordijnen, kwasten en walsen.

DRYWOOD WOODSTAIN VV dient voor gebruik opgeroerd te worden tot een homogene kleur en dikte is verkregen in het blik. Kleur controleren voor gebruik. Opbrengst van DRYWOOD WOODSTAIN VV dient gemeten te worden in de spuitlijn door middel van wegen.

De opbrengst per laag en per ondergrond (voorbehandeling) is weergegeven in TABEL 1.



**WATERGEDRAGEN,  
SEMI-FILMVORMENDE  
BEITS**

TABEL 1: OPBRENGST PER LAAG

	Opbrengst (gram/m <sup>2</sup> )			
	Laag 1	Laag 2	Laag 3	Totaal
	Rondom	Rondom	Zichtzijde	
Fijnbezaagd	120-130	70-80	20-30	210-240
Geschaafd	70-80	60-70	20-30	150-180

**DEEL COATINGSYSTEEM (INDUSTRIE EN BOUW):** industriële applicatie van laag 1 en laag 2 gevolgd door applicatie van laag 3 op de bouw door middel van kwasten of rollen. Applicatie van 3e laag dient binnen 3 maanden na plaatsen van het gecoat element uitgevoerd te worden. Beschadigingen tot op het kale hout moeten hersteld worden met de opbrengst omschreven voor laag 1 en laag 2.

**VOLLEDIG INDUSTRIEEL COATINGSYSTEEM:** industriële applicatie van laag 1, laag 2 en laag 3. Na plaatsing op de bouw dienen de beschadigingen tot op het kale hout hersteld te worden, met de opbrengst omschreven voor laag 1 tot en met laag 3.

Het houtvochtgehalte mag maximaal 18% bedragen en is bij voorkeur maximaal 2% boven of onder het houtevenwichtsvochtgehalte van de uiteindelijke toepassing.

Kopse kanten dienen altijd afgedicht te worden met DRYWOOD KOPSE SEALER volgens SKH publicatie 04-01. Dit kan voor of na (bij voorkeur) het aanbrengen van DRYWOOD WOODSTAIN VV op de zaagkanten.

## DROGING

### CONDITIES VOOR INDUSTRIËLE APPLICATIE:

Droging per laag bij minimaal 15 °C (en maximaal 45 °C) en maximaal 85 % RV (en minimaal 20%) en luchtcirculatie. Er zijn geen aparte omgevingscondities voor de flash off, maar na het aanbrengen moet de verf minimaal 5 minuten de gelegenheid hebben om te ontlichten en uit te vloeien. Dit is afhankelijk van de applicatiemethode en de ondergrond (voorbehandeling). Droogtijd bij minimaal 15 °C en maximaal 60 % RV en min.0.2 m/s luchtbeweging is per laag 2 uur en bij de laatste laag 16 uur. Doordroging is 32 uur bij minimaal 15 °C en maximaal 75 % RV waarbij ventilatie tussen de delen mogelijk is.

### CONDITIES VOOR APPLICATIE OP DE BOUW:

Voor het aanbrengen van de 3e laag op bouw (deel systeem) of voor herstelwerkzaamheden gelden in verband met praktische beperkingen en een geringere laagdikte in laag 3 de volgende aangepaste condities: Droging per laag bij minimaal 8 °C (en maximaal 45 °C) en maximaal 85 % RV (en minimaal 20%) en luchtcirculatie. Bij een temperatuur van 8 °C geldt voor herstelwerk een minimale droogtijd tussen de lagen van 6 uur.

Zie voor de overige applicatieomstandigheden en verwerking van dit product het actuele productinformatieblad van DRYWOOD WOODSTAIN VV op [www.teknos.nl](http://www.teknos.nl).

### TRANSPORT EN OPSLAG

De houten delen dienen na voldoende droging gestapeld te worden waarbij een geschikte folie tussen de delen wordt aangebracht zodat er geen verf-verf contact is. Ook bij omstapelen is dit het geval. De delen dienen droog, vrij van weersinvloeden en 15 cm boven de grond te worden opgeslagen. Ook bij montage is dit ten allen tijde het geval.

### MONTAGE EN EVENTUEEL AFSCHILDEREN

Montage dient te geschieden volgens Centrum Hout Publicatie Gevelbekleding 2010 of een recentere versie. Op de bouw spijker-, schroef-, nietgaten, beschadigingen en zaagsneden ruim inschilderen met DRYWOOD WOODSTAIN VV en op de bouw aangebrachte zaagkanten 2 maal behandelen met DRYWOOD KOPSE SEALER in een zodanige hoeveelheid dat de tweede laag een film op het hout vormt.

Hierna eventueel op de bouw de laatste (derde) laag binnen 3 maanden na levering aanbrengen. Zie voor de aan te brengen hoeveelheid tabel 1. Zie voor de verwerking van dit product het actuele productinformatieblad van DRYWOOD WOODSTAIN VV op [www.teknos.nl](http://www.teknos.nl).





## ONDERHOUD

TABEL 2: VERWACHTE ONDERHOUDSINTERVALLEN

Houtsoort		Voldoende gepigmenteerde kleuren (tot jaren)
Western Red Cedar	Fijnbezaagd	5
	Geschaafd	5
Verduurzaamd naaldhout	Fijnbezaagd	5
	Geschaafd	5
Thermisch gemodificeerd naaldhout	Fijnbezaagd	3
	Geschaafd	5

In het onderhoudsschema wordt uitgegaan van een verwacht maximaal onderhoudsinterval in een kleur minimaal gepigmenteerd als kleur D761 zoals de kleuren D761 tot en met D770, oriëntatie evenwijdig lopend aan de gevel, zonder overstekken en op het zuidwesten en een intacte ondergrond. Weergegeven is het maximale aantal jaren met in acht neming van jaarlijkse controle, bijwerken gebreken danwel beschadigingen en schilderen bij de eerste tekenen van verwerking. De ervaring leert dat het verwachte onderhoudsinterval met fijnbezaagd eerder haalbaar is dan op geschaafde ondergronden. Als er delen gebruikt zijn die zowel fijnbezaagd als deels geprofileerd (veer/groef) zijn, dan is het kortste onderhoudsinterval van toepassing.

Als de eerste tekenen van verwerking zichtbaar worden (zoals vergrijzing, etc.), bestaan de uit te voeren werkzaamheden uit het mechanisch schoonmaken van de te behandelen delen door middel van een borstel of schuurpad met reinigingsmiddel, het schuren van profielranden, groef en beschadigde plekken, gevolgd door het in een of meerdere lagen hernieuwd aanbrengen van het product volgens voorschrift van Teknos B.V. Voor aan te brengen hoeveelheden: zie tabel 1 en 3.

TABEL 3

Wood type		Opbrengst (gram/m <sup>2</sup> )
Western Red Cedar	Geschaafd	50-90
	Fijnbezaagd	80-120
Verduurzaamd naaldhout	Geschaafd	50-90
	Fijnbezaagd	80-120
Thermisch gemodificeerd naaldhout	Geschaafd	50-90
	Fijnbezaagd	80-120

Zie voor de verwerking van dit product het actuele productinformatieblad van DRYWOOD WOODSTAIN VV op [www.teknos.nl](http://www.teknos.nl).

### OVERIG

Dit verwerkingsvoorschrift is niet van toepassing op houten delen die reeds zijn voorbehandeld met een coating anders dan DRYWOOD WOODSTAIN VV. Neem hiervoor contact op met Teknos B.V.

Voor aanspraak op garantie dient voor uitvoering van het werk schriftelijk contact te worden opgenomen met Teknos B.V.

Het onderhoudsinterval is aangegeven voor het weergegeven jaar, echter kan dit eerder of later zijn, afhankelijk van de ondergrond, de belasting en de situatie. Eventueel kan het noodzakelijk zijn om sterk aan verwerking blootgestelde delen of plaatsen tussentijds bij te werken. De gegeven instructies dienen slechts als richtlijnen, aangezien de weersbelasting, de houtsoort en de bewerking hiervan, de toestand van het oppervlak etc. in elke situatie anders zijn. De gebruiker dient voor het aanbrengen te bepalen of het product geschikt is. Raadpleeg voor meer informatie uw verleverancier of Teknos B.V.



DRYWOOD WOODSTAIN VV is beschikbaar in 20 liter, 10 liter, 3 en 1 liter blikken.



Zie onze kleurkaart voor de beschikbare kleuren

## MOCHT U VERDER NOG HULP OF INFORMATIE NODIG HEBBEN

Onze lokale Teknos technische service-professionals helpen u graag verder!  
[www.teknos.nl](http://www.teknos.nl)

# WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Teknos wil de wereld langer laten meegaan door het leveren van slimme, technisch geavanceerde verven en coatings die beschermen en verduurzamen. Teknos werkt nauw samen met haar klanten en streeft ernaar om de beste oplossingen en diensten te bieden.

Teknos is opgericht in 1948 en is in Finland één van de grootste familiebedrijven.

Meer informatie vindt u op [www.teknos.nl](http://www.teknos.nl).

---

TEKNOS B.V.  
H. TER KUILESTRAAT 181  
NL-7547 SK ENSCHEDE  
T: +31 (0)53 4334422  
E: SALES.NL@TEKNOS.COM  
WWW.TEKNOS.NL

